

バラ積みビジョンロボット付切削加工機 白光金属工業が2台導入

省スペース、省人化

作業員が製品をパレットに並べていたが、歯抜けなど人的ミスも生じていた。

「バラ積みビジョンロボットは最新鋭機で、業界でも導入はまだ珍しい。パレットに製品を1個ずつ差し込む方式を改め、ロボットでバッカンからピットでバッカンからピットアップする方式に変えた。これによりスペースは約半分で済む。省人化の点でも汎用機と比べ5分の1となつた」（井上達也取締役事業部長）。ロボットアームの爪などは、自

アルミ鍛造など熱間鍛造を手掛ける白光金属工業（本社・大阪府堺市西区、社長・吉村加代子氏）はこのほど、バラ積みビジョンロボット付切削加工専用機2台を本社工場に導入した。専用機2台はフルオーバー製。

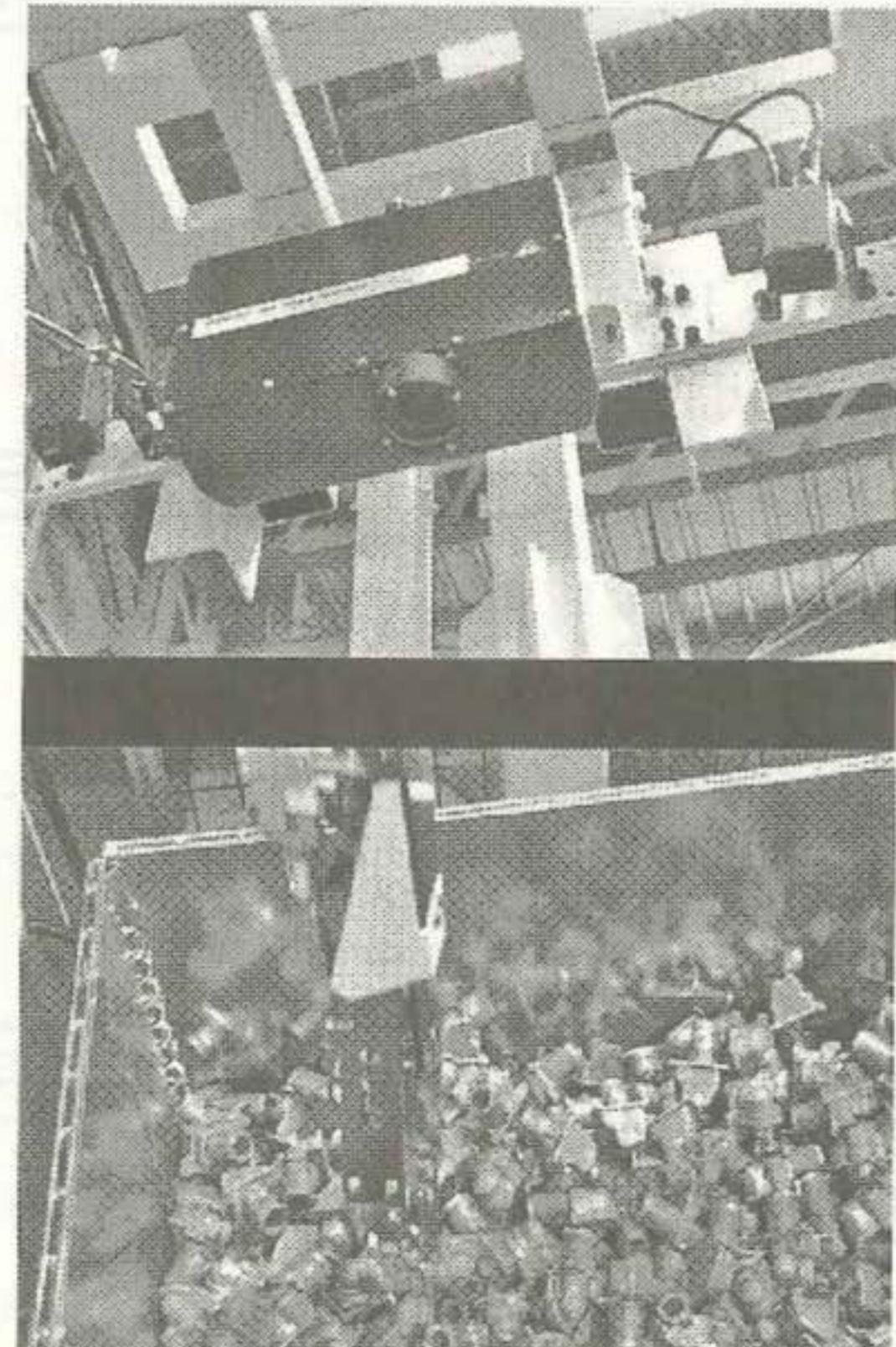
切削加工前、従来は

白光金属工業は、世界トップクラスのはんだごてメーカー・白光のグループ企業。白光は1952年の創業で、鍛銅工具およびなんだ錫を製造販売。1989年にはなんだごて製造販売の白光と、金属鍛造加工の白光金属工業に分社している。

白光金属工業は「上下左右前後の最大6方向から穴あけ鍛造し、中空形状を成形」、「1千トントンプレス機と独自開発の高精度ダイセ

型・複雑形状部品の鍛

造加工」など、独自の技術力に定評がある。



バラ積みビジョンロボット付
切削加工専用機のビジョンカ
メラ①と、ロボットアーム